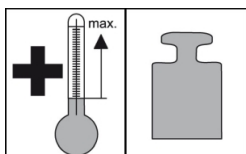
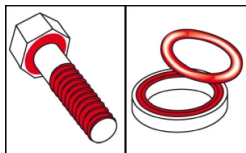


## OKS 217

### Högtemperaturpasta, högren



#### Beskrivning

OKS 217 är en högtemperaturpasta för monteringsmörjning av skruvförband av höghållfast stål, som utsätts för höga temperaturer, korrosiv påverkan i kemiskt aggressiv miljö.

#### Användningsområden

- För skruvförband, t.ex. på gas- och ångturbiner i kraftverk, förbränningsmotorer, rör-, fläns- och armaturskruvförband för ledningar för het ånga, skruvförband på avgasrör, brännkammare osv.
- Separeringsmörjning för material som tenderar att skära, t.ex. V2A-, V4A- och högvarmhållfast stål

#### Fördelar och användningsområden

- Bästa lämplighet för att förhindra kärvning och att det sitter fast
- Hög effektivitet mot korrosiv påverkan
- Fritt från blysammanställningar, sulfider, klorider och fluorider

#### Branscher

- Pappers- och förpackningsindustri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Glas- och gjuteriindustri
- Logistik
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Gummi- och plastbearbetning
- Kemisk industri
- Kommunalteknik
- Järn- och stålindustri
- Banteknik

#### Användningsanvisningar

Avlägsna ev. smuts och andra smörjmedel för optimal vidhäftning på gänga och glidytor, helst först mekaniskt (t.ex. med stålborste) och sedan med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. Applicera pasta på skruvska/mutter och gängor med pensel, spackelspade osv. jämnt i erforderlig mängd. Pastan tar också över tätningssuppgifter gentemot vattenstänk och kondens. Använd inte pasta istället för fett och blanda endast med lämpliga smörjmedel.

#### Leveransförpackning

- 250 g penselburk
- 1 kg burk
- 5 kg hobbock

# OKS 217

## Högtemperaturpasta, högren

### Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
<b>Sammansättning</b>				
Grundolja				delsyntetisk olja
<b>Användningstekniska data</b>				
Droppunkt	DIN ISO 2176		°C	utan
Vilopenetration	DIN ISO 2137	ingen skavpåverkan	0,1 mm	280-310
Nedre användningstemperatur			°C	-40
Övre användningstemperatur		Separering	°C	1400
Färg				svartgrå
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,27
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	3h/90 °C	Grader	1-90
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	4.400
Gängfriktionstal (μ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 M10x55-8.8 svart oxid, mutter ISO 4032 M10-10 svart oxid		0,1
Lossdragningsmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,0 x inget rassel
Press-Fit-test (μ)	Utkast DIN 51 833			0,11, rassel från 4.000 N

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köppriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles. ® = registrerat varumärke

**Produkt endast för yrkesanvändare.** Säkerhetsdatablad kan laddas ner på [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com). Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.