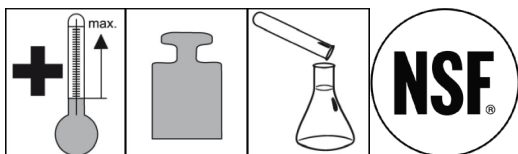
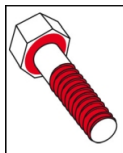


OKS 210

Högtemperatur-skruvpasta, för höglegerade stål



Beskrivning

Speciell högren och metallfri högtemperaturpasta för minimerad krom(VI) bildning i skruvförband med höglegerad stål som utsätts för höga temperaturer, korrosiv eller kemiskt aggressiv påverkan.

Användningsområden

- Montagesmörjning av höglegerade skruvförband, som är utsatta för höga temperaturer, korroderande eller kemisk påverkan
- Smörjning av material med tendens till skärning, t.ex. V2A-, V4A- och andra höglegerade stål
- t.ex. på gas- och ångturbiner i kraftverk,
- förbränningsmotorer
- rör-, fläns- och armaturskruvförband för ledningar för het ånga
- skruvförband på avgasrör, brännkammare osv.

Branscher

- Närings- och livsmedelsindustri
- Järn- och stålindustri
- Banteknik
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Kemisk industri
- Kommunalteknik
- Logistik
- Pappers- och förpackningsindustri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Gummi- och plastbearbetning
- Glas- och gjuteriindustri

Fördelar och användningsområden

- minimerar bildning av krom(VI) i kromhaltiga stål vid höga temperaturer
- metallfri
- mindre än 500 ppm fluorider, klorider och sulfider
- förhindrar skärning av höglegerade skruvförband vid montering
- möjliggör icke-förstörande demontering efter långa användningsperioder och aggressiva användningsförhållanden
- God vattenbeständighet
- brett temperaturintervall
- konstant friktionstal
- MOSH/MOAH-fri (enligt recept)
- NSF H1-registrering

Leveransförpackning

- | | | |
|--------------------|-------------|--------------|
| • 150 g dispenser | • 1 kg burk | • 25 kg dunk |
| • 250 g penselburk | • 5 kg dunk | |

OKS 210

Högtemperatur-skruvpasta, för höglegerade stål

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Sammansättning				
Grundolja				Syntetisk olja
Tjockningsmedel				Blanding av olika förtjockningsmedel
Fasta smörjmedel				Grafit
Fasta smörjmedel				Bornitrid
Fasta smörjmedel				andra fasta smörjmedel
Användningstekniska data				
Droppunkt	DIN ISO 2176			utan
Konsistens	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-klass	1
Oljefränskiljning	DIN 51 817	7d/40 °C	Vikt-%	<3
Nedre användningstemperatur			°C	-40
Övre användningstemperatur	DIN 51 821-2	Separering	°C	1000
Färg				grå
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,02
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	3h/90 °C	Grader	0-90
Gängfriktionstal (μ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 M10x55-8.8 svart oxid, mutter ISO 4032 M10-10 svart oxid		0,13
Gängfriktionstal (μ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 A4 M10x55-70, mutter ISO 4032 A4 M10-70		0,15
Lossdragningsmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,5 x inget rassel
Godkännande				
Frigivning livsmedelsteknik				NSF H1, Reg.-Nr. 169483

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köppriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles. ® = registrerat varumärke

Produkt endast för yrkesanvändare. Säkerhetsdatablad kan laddas ner på www.oks-germany.com. Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.